

Электроды МР-3С



По диаметру:

- 2.5 мм
- 3 мм
- 4 мм
- 5 мм

Электроды МР-3С D 2.5
упаковка 5 кг

Электроды МР-3С D 3
упаковка 5 кг

Электроды МР-3С D 4
упаковка 5 кг

Электроды МР-3С D 5
упаковка 5 кг

Электроды МР-3С применяются для ручной дуговой сварки рядовых и ответственных конструкций из углеродистых сталей в тех случаях, когда предъявляют повышенные требования к формированию швов в различных пространственных положениях.

Электроды МР допускают сварку ржавого, влажного, плохо очищенного от окислов и других загрязнений металла, имеют достаточно большую производительность. Их можно использовать на сварочных агрегатах постоянного или переменного тока.

Технические характеристики

Изделие соответствует стандартам ГОСТ 9467-75, EN499:E382RC12.

Рекомендуемое значение тока (А)

Диаметр в мм	Расположение шва			
	нижнее	вертикальное	потолочное	сверху вниз
2,0	40-60	40-60	40-60	40-60
2,5	70-90	60-100	60-100	100-120
3,0	90-130	80-110	80-110	140-170
4,0	140-180	120-160	120-160	-
5,0	170-220	150-190	-	-
6,0	240-300	-	-	-