

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://metiz-dvor.nt-rt.ru> || mzh@nt-rt.ru

Электроды УОНИ-13/55



Электроды УОНИ являются разновидностью расходных материалов, используемых в ручной дуговой сварке. Наибольшее распространение они получили в сварке металлоконструкций, к качеству сварного шва которых предъявляются высокие требования. Основная область применения – сварочные работы при монтаже ответственных конструкций, сварка элементов, подвергающихся серьезной динамической нагрузке, воздействию низких температур. Применять электроды УОНИ можно для соединения деталей из листовой стали большой толщины, они подходят для устранения дефектов литья, наплавки поверхностных слоев.

Электроды УОНИ способны обеспечить получение качественного сварного шва, соответствующего требованиям стандартов и обладающего следующими характеристиками:

- Ударная вязкость 210 Дж/кв. см.
- Временное сопротивление металла шва 460 МПа.
- Предел текучести 360 МПа.
- Относительное удлинение 26%.

По диаметру:

2.5 мм

3 мм

4 мм

[Электроды УОНИ-13/55 D](#)

[3 упаковка 5 кг](#)

[Электроды УОНИ-13/55](#)

[Плазма ТМ Monolith D 3](#)

[упаковка 2,5 кг](#)

[Электроды УОНИ-13/55 D](#)

[4 упаковка 5 кг](#)

[Электроды УОНИ-13/55](#)

[Плазма ТМ Monolith D 4](#)

[упаковка 5 кг](#)